Chercheur	Adresse professionnelle	Spécialité	Grade
MERABET Djoudi	Université de bejaia, Faculté de Technologie,laboratoire LTMGP	Mines	Professeur
MEHENNI Ikhlef	Complexe des corps gras COGB-labelle, Route des Aures 06000 Bejaia	Technologie des Corps gras	Ingénieur d'Etat
Mouni Lotfi	Département Science Technique Faculté de Technologie , route de Terga Ouzemour Université A/ Mira- Béjaia 06000 Bejaia	Génie chimique	Maitre de Conférences B
BOUZIDI Nedjima	Département Science Technique Faculté de Technologie , route de Terga Ouzemour Université A/ Mira –Béjaia 06000 Bejaia	Génie des Procédés	Maitre Assistant A
MEZITI Chafika	Département Science Technique Faculté de Technologie , route de Terga Ouzemour Université A/ Mira –Béjaia 06000 Bejaia	Génie des Procédés	Magister

Programme écotechnologies et développement durable	Nouveaux procédés de production et technologies innovantes de traitement	Maitrise rationnelle et intégrée des émissions polluantes

Application des bentonites dans le raffinage des huiles : optimisation des quantités utilisées et régénération des déchets

Domiciliation	Laboratoire de Technologie des Matériaux et du Génie des Procédés(LTMGP),Université Abderrahmmane Mira Bejaia

Porteur du projet	Spécialité	Adresse Professionnelle	Téléphones	Courriel
BOUKERROUI Abdelhamid	Chimie des matériaux	Département de chimie faculté des sciences exactes, route de targa ouzemour, université de bejaia 06000 bejaia Algérie	034215986	Hamid_602001@yahoo.fr

Résumé

Au cours de ce projet, nous envisageons :

- De développer la recherche bibliographique dans le domaine de la décoloration des huiles alimentaires et dans celui de l'activation et de la fabrication des terres décolorantes
- D'optimiser les paramètres influents sur la décoloration de l'huile alimentaire pour une meilleure utilisation de la terre décolorante et delà minimiser les déchets après usage de celle ci
- Analyser les déchets solides produits après l'étape de décoloration (terre décolorante usée) et mettre au point les possibilités de leurs réutilisations dans l'industrie agroalimentaire, dans les cimenteries, le traitement des eaux et la fabrication de biocarburants.

Des résultats prometteurs ont été déjà obtenus dans le domaine investi par le présent projet à savoir les bentonites activées. Ils ont fait l'objet de deux soutenances de magister en chimie et en génie des procédés. Des résultats intéressants méritant une continuation, nous ont amenés à inscrire une thèse de doctorat dans le domaine et nous ont incités à déposer le présent projet pour en développer les essais.